



COMUNE DI GROPELLO CAIROLI  
Provincia di Pavia

TARI- TASSA SUI RIFIUTI

SCHEDA TECNICA DI DENUNCIA TASSA RIFIUTI

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ Cod. Fiscale \_\_\_\_\_  
nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
Residente in \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_  
e-mail \_\_\_\_\_ Telefono \_\_\_\_\_

*Solo per attività produttive o commerciali:*

Legale rappresentante di \_\_\_\_\_  
C.F./P.I. \_\_\_\_\_ C.ATECO \_\_\_\_\_ Descrizione attività \_\_\_\_\_  
sita a \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_  
PEC \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

CON RIFERIMENTO AGLI IMMOBILI

	fg	map	sub	Via e n. civico	mq	destinazione d'uso
1						
2						
3						
4						
5						

Eventuali riduzioni applicabili \_\_\_\_\_

In qualità di:  Proprietario  Locatario (*indicare proprietario*) \_\_\_\_\_

agli effetti dell'applicazione della **TARI** – tassa sui rifiuti (ex tassa smaltimento rifiuti solidi urbani), ai sensi della L. 147/2013, art. 1, comma 639, nonché del Regolamento Comunale, presenta:

**DICHIARAZIONE DI INIZIO DETENZIONE** (data inizio) \_\_\_\_\_  
Degli immobili siti in via \_\_\_\_\_  
Occupati precedentemente da \_\_\_\_\_

*Solo per utenze domestiche*

NUMERO DI OCCUPANTI DELL'UTENZA \_\_\_\_\_  
(che, pur non facendo parte del nucleo familiare, dimorano nella stessa unità immobiliare)

Annotazioni:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**DICHIARAZIONE DI VARIAZIONE** (data inizio variazione) \_\_\_\_\_  
Degli immobili siti in via \_\_\_\_\_

NUMERO DI OCCUPANTI DELL'UTENZA DA N. \_\_\_\_\_ A N. \_\_\_\_\_  
(che, pur non facendo parte del nucleo familiare, dimorano nella stessa unità immobiliare)

CAMBIO RESIDENZA/UBICAZIONE ATTIVITA'  
da via \_\_\_\_\_ a via \_\_\_\_\_

CAMBIO SEDE LEGALE  
da via \_\_\_\_\_ a via \_\_\_\_\_

CAMBIO SEDE LEGALE  
da \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_

**DICHIARAZIONE DI CESSAZIONE** (data cessazione) \_\_\_\_\_

DELLA POSIZIONE TARI INTESTATA A \_\_\_\_\_  
Degli immobili siti in via \_\_\_\_\_

Le utenze dell'immobile (luce, gas, acqua) sono:  Aperte  Chiuse

**In caso di chiusura allegare documenti comprovanti la cessazione dell'utenza.**

Dati eventuale subentrante \_\_\_\_\_

Ulteriori dichiarazioni:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Il sottoscritto dichiara che i dati e le notizie soprascritte sono conformi a verità.  
Il sottoscritto dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 D. Lgs. n. 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, con strumenti cartacei o con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Data \_\_\_\_\_

Firma del dichiarante \_\_\_\_\_  
(allegare documento d'identità in corso di validità)